

PŘEDMĚT: PRACOVNÍ VYUČOVÁNÍ		9. ročník		
Konkretizovaný výstup	Konkretizované učivo	Evaluace a její nástroje	Vazby, přesahy (mezipř. vztahy)	Průřezová témata
Žák: – změří posuvným měřítkem součástku s přesností na desetinu milimetru – nakreslí jednoduchý objekt ve třech pohledech, – rozlišuje pojmy nárys, půdorys a bokorys – pozná a popíše nejběžnější druhy konstrukčních spojů dřeva a zná jejich mechanické vlastnosti I způsoby použití – rozliší lepidla pro spojování plastů a orientuje se v možnostech jejich použití – aplikuje lepidla použitím vhodné technologie – dodržuje hygienická a bezpečnostní opatření pro práci s těkavými a hořlavými látkami – objasní účel i oblasti použití nejběžnějších strojů na opracování dřeva – k ochraně ocelových částí proti korozi zvolí podle podmínek vhodné nátěrové hmoty i správný postup k jejich aplikaci – ovládá základní postupy při opracování plastů, dřeva i dalších materiálů - měření, orýsování, řezání, pilování, broušení, vrtání, leštění, stříhání a tvarování plastů za tepla – zvolí a použije vhodné pracovní nástroje a nářadí pro používané materiály	<u>Měření</u> – měření posuvným měřítkem – <u>Technické zobrazení</u> – technické zobrazování ve třech pohledech – řez a průřez <u>Konstrukční spoje dřeva</u> – kolíkování, plátování, čepování a spojování na ozuby – rozměření a orýsování čepu a rozporu <u>Lepení a svařování plastů</u> – rozdělení lepidel pro lepení plastů – jednosložková lepidla - vhodnost použití, pracovní postupy, porovnání vlastností dostupných výrobků – dvousložková lepidla - vhodnost použití, pracovní postupy, porovnání vlastností dostupných výrobků <u>Strojní obrábění dřeva</u> – ruční elektrické nářadí – stroje na obrábění dřeva <u>Ochrana kovů proti korozi</u> – pokovování, smaltování a potahování plastem – antikorozní ochranné nátěry <u>Práce na výrobcích</u> – rozbor pracovního postupu – postupné zhotovení výrobků z plastů, dřeva a dalších materiálů při využití postupně získávaných poznatků o technologických postupech, nářadí a dalších pomůckách pro ruční opracování používaných materiálů	Např.: PP, PV, ŘM, Ú,	OVO: 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5	1.1.5 1.2.4 5.3